

ICS 55.200  
A 84



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 29346—2012

GB/T 29346—2012

## 卧式枕型接缝式裹包机

Horizontal pillow juncture wrapping machine

中华人民共和国  
国家标准  
卧式枕型接缝式裹包机  
GB/T 29346—2012

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 21 千字  
2013年4月第一版 2013年4月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-46580 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 29346-2012

2012-12-31 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 8.2 包装

8.2.1 裹包机的运输包装应符合 GB/T 13384 的规定。

8.2.2 裹包机在包装前,外露加工表面应进行防锈处理。

8.2.3 裹包机包装箱应牢固可靠,适应运输装卸的要求。

8.2.4 包装箱应有可靠的防潮措施。

8.2.5 裹包机随机专用工具及易损件应包装并固定在包装箱中。

8.2.6 技术文件应妥善包装放在包装箱内,内容包括:

——产品合格证;

——产品说明书;

——装箱单。

8.2.7 包装箱外表面应清晰标出发货及运输作业标志,并应符合 GB/T 191 的有关规定。

## 8.3 运输与贮存

8.3.1 裹包机的运输应符合下列要求:

——装运裹包机的车厢、船舱和集装箱等应保持清洁、干燥,无污染物;

——严禁将裹包机同污染物、有毒有害物、腐蚀性化学物品和潮湿性材料装在同一车厢、船舱、集装箱内运输;

——裹包机运输过程中应小心轻放,不允许倒置和碰撞。

8.3.2 裹包机应贮存于干燥通风的场所。

## 前 言

本标准按照 GB /T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国食品包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 494)提出并归口。

本标准负责起草单位:北京大森长空包装机械有限公司、上海松川远亿机械设备有限公司、青岛日清食品机械有限公司、博世包装技术(杭州)有限公司、欧姆龙自动化(中国)有限公司、合肥通用机电产品检测院。

本标准参加起草单位:卡夫食品企业管理(上海)有限公司、杭州顶益食品有限公司、福建省盼盼食品集团有限公司、洽洽食品股份有限公司。

本标准主要起草人:杜克飞、徐宏、王新国、李凯、海尔锐、李立言、于长春、陈相基、顾菊萍、罗广、张高潮、李俊岑、兰宗华、陈润洁。

本标准参加起草人:薛国强、朱卫东、萧春林、舒奇。

6.3.6.5 包装件合格率

按以下公式计算包装件合格率

$$K = \frac{100 - (a_1 + a_2 + a_3 + a_4)}{100} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中：

- K —— 包装件合格率，%；
- a<sub>1</sub> —— 外观质量不合格品数，单位为袋；
- a<sub>2</sub> —— 袋长或色标切断位置误差不合格品数，单位为袋；
- a<sub>3</sub> —— 热封口强度不合格品数，单位为袋；
- a<sub>4</sub> —— 包装件密封性试验不合格品数，单位为袋。

6.4 电气安全试验

- 6.4.1 用绝缘电阻表按 GB/T 5226.1—2008 中 18.3 的规定测量其绝缘电阻，应符合 5.3.2 的规定。
- 6.4.2 在切断电气装置电源，从空载电压不超过 12 V(交流或直流)的电源取得恒定电流，且该电流等于额定电流的 1.5 倍或 25 A(取二者中较大者)的情况下，让该电流轮流在接地端子与每个易触及金属部件之间通过。测量接地端子与每个易触及金属部件之间的电压降，由电流和电压降计算出电阻值，应符合 5.3.3 的规定。
- 6.4.3 用耐压测试仪按 GB 5226.1—2008 中 18.4 的规定做耐压试验，应符合 5.3.4 的规定。

6.5 安全卫生要求检查

- 6.5.1 检查裹包机安全防护，应符合 5.4.1 的规定。
- 6.5.2 检查裹包机材质报告及质量证明书，应符合 5.4.2 的规定。

6.6 外观质量检查

目测检查裹包机外观质量，并应符合 5.5.1、5.5.2 的规定。

7 检验规则

7.1 检验分类

裹包机的检验分为出厂检验和型式检验，检验项目、要求、试验方法按表 3 中的规定。

表 3 检验项目

序号	检验项目	检验类别		要 求	试验方法
		型式检验	出厂检验		
1	电气安全试验	√	√	5.3	6.4
2	空运转试验			5.1.2、5.3.1	6.2.1
3	气路密封性检查			5.1.4	6.2.2
4	拉膜速度试验			5.2.1	6.3.1
5	生产能力试验			5.2.1	6.3.2(可在用户现场进行)

卧式枕型接缝式裹包机

1 范围

本标准规定了卧式枕型接缝式裹包机(以下简称“裹包机”)的术语和定义、型号、型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于采用挠性包装材料对水平输送的内装物进行裹包，能自动完成制袋、充填、封口、切断等包装过程的枕型接缝式裹包机，应用于食品、医药、日化、化工、农产品等行业的包装。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 4122.1—2008 包装术语 第 1 部分：基础
- GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分：通用技术条件
- GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 15171 软包装件密封性能试验方法
- GB 16798 食品机械安全卫生
- GB 16855.1 机械安全 控制系统有关安全部件 第 1 部分：设计通则
- GB 19891 机械安全 机械设计的卫生要求
- GB/T 21302 包装用复合膜、袋通则
- JB/T 7232 包装机械噪声声功率级的测定 简易法
- JB 7233 包装机械安全要求

3 术语与定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

**卧式枕型接缝式裹包机 horizontal pillow juncture wrapping machine**

采用挠性包装材料对水平输送的内装物进行裹包，能自动完成制袋、充填、封口、切断等包装过程的机器。

3.2

**挠性包装材料 flexible packaging material**

一种可挠曲、可变形的薄片状包装材料。通常指纸、纤维制品、塑料薄膜、金属箔或其复合材料等，以下简称“包材”。